

Ванны сварные на каркасе
из оцинкованной стали



ПАСПОРТ

2276.00.000 ПС

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Ванны со сварными емкостями (односекционные и многосекционные) предназначены для использования в технологическом процессе обработки продуктов питания, а также в процессе санитарной обработки кухонного инвентаря.

Мойка ванны выполнена из нержавеющей стали, разборный каркас — из оцинкованной стали.

Предприятие - изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Эксплуатационная нагрузка на ванну – не более 100 кг.

2.2 Ванны моечные имеют выпускное отверстие для установки водосливной арматуры.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ

Комплект поставки изделия представлен в таблице 1

Таблица 1 - Комплектация ванны

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Мойка	1	
2	Стойка	4	
3	Уголок продольный	2	
4	Уголок поперечный	2	
5	Уголок крепежный	4	
6	Швеллер продольный	4	
7	Швеллер поперечный	4	
8	Перемычка	0-4	в зависимости от длины ванны
9	Опора регулируемая	4	
10	Болт М6х12	48	
11	Гайка М6	48	
12	Шайба 6	48	
13	Шайба 6Н	48	
14	Заклепка вытяжная 3,2х10	2,4,6,8	в зависимости от количества перемычек
15	Сифон	1-3	в зависимости от количества перемычек
-	Паспорт	1	
-	Упаковка	1	

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Ванны моечные устанавливаются непосредственно на месте эксплуатации в кухонных помещениях предприятий общественного питания.

Сборка ванны на разборном каркасе производится потребителем.

Схема сборки представлена на рисунках 1-5.

4.1 Снять защитную пленку с деталей из нержавеющей стали.

4.2 Собрать раму, скрепив с помощью заклепок вытяжных швеллеры продольные и поперечные (рисунок 2).

4.3 Собрать каркас с помощью винтов, гаек и шайб (рисунок 3), верхние уголки каркаса крепить к стойкам на два нижних отверстия.

4.4 Уголки крепежные установить согласно рисунку 5.

4.5 Установить мойку на каркас (рисунок 1).

4.6 Подсоединить сифон к сливному коллектору

4.7 Посредством регулируемых опор установить ванну в горизонтальное и устойчивое положение на полу помещения.

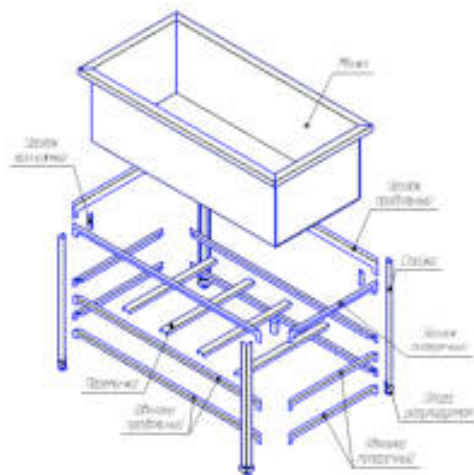


Рис.1 - Схема сборки ванны

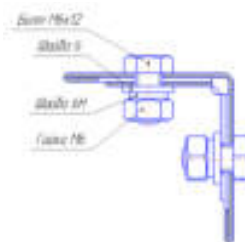
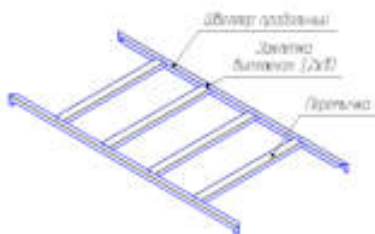


Рисунок 2 — Схема сборки рамы

Рисунок 3 — Схема сборки каркаса

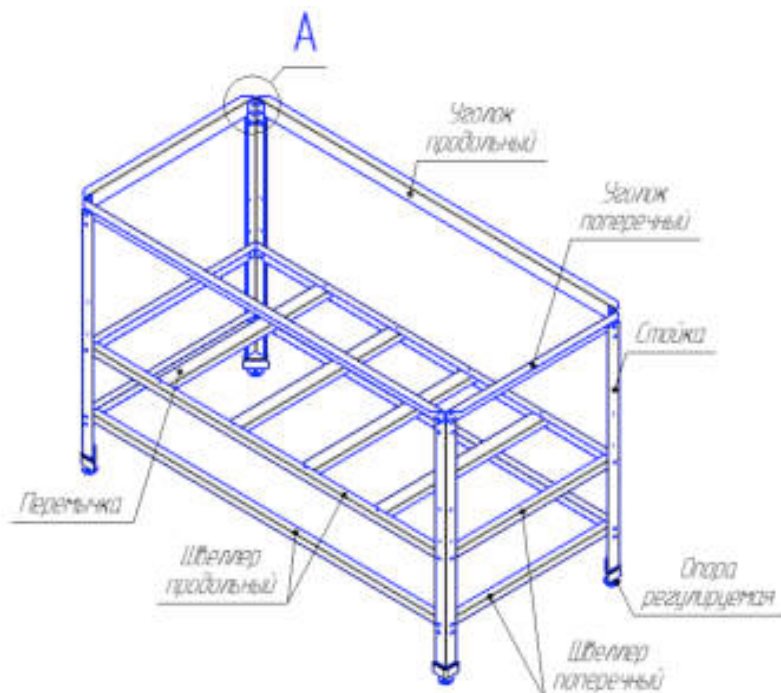


Рисунок 4 — Каркас ванны

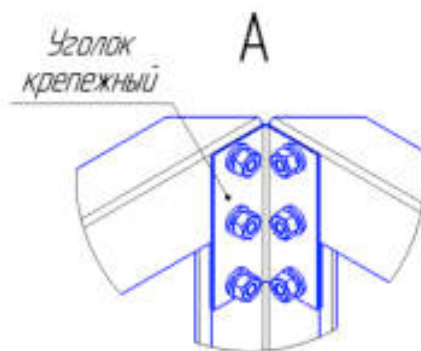


Рисунок 5 — Установка уголков крепежных

После сборки, установки и подсоединения ванна готова к эксплуатации.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Ванна моечная ТУ 5624-002-55319869-2011

Модель: _____

ПРИЕМКА	УПАКОВКА
Дата изготовления: “___” _____ 20___ г.	Дата упаковки: “___” _____ 20___ г.
Приемку произвел: _____ (подпись)	Упаковку произвел: _____ (подпись)

М.П.

М.П.

6 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Избегайте падения различных тяжелых предметов на поверхности во избежание их повреждения.
- Применение специальных средств по уходу за изделиями из нержавеющей стали защищает изделие от внешних воздействий: зашлифовывает небольшие царапины, препятствует появлению на блестящей поверхности отпечатков пальцев.
- Производя очистку средством по уходу за изделиями из нержавеющей стали, необходимо все движения осуществлять строго по направлению линий шлифовки, не допуская круговых движений.
- Средства по уходу за изделиями из нержавеющей стали обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры поверхностей в месте применения. Недопустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия.
- Не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за полкой.
 - Регулярно убирайте загрязнения и известковые отложения.
 - Избегайте непосредственного длительного контакта поверхностей с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.
 - При чистке не допускается использование струи воды под давлением.

Важно!

Для обеспечения работоспособности изделия в течение всего срока службы и сохранения его потребительских качеств, необходимо:

1. ежедневно производить влажную уборку рабочих поверхностей оборудования с использованием моющих средств, не содержащих твердых абразивных и химически агрессивных веществ, после помывки тщательно протирать влажные поверхности сухой мягкой тканью;
2. ежемесячно осуществлять ревизию всех резьбовых соединений и, при необходимости, производить их подтяжку или замену;
3. не допускать наличие внешних факторов повреждения и нарушения работы изделий;
4. аккуратно относиться к изделиям и не нарушать правил эксплуатации, использовать только по назначению;
5. своевременно устранять возникшие неисправности;
6. не эксплуатировать неисправное оборудование

РЕКЛАМАЦИОННЫЕ ПРЕТЕНЗИИ РАССМАТРИВАЮТСЯ И УДОВЛЕТВОРЯЮТСЯ ТОЛЬКО ПРИ ПРЕДЪЯВЛЕНИИ СТРАНИЦ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА (КОПИИ СТРАНИЦ) С РАЗДЕЛАМИ «СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ И ПРИЁМКЕ», В КОТОРЫХ ДОЛЖНЫ ПРИСУТСТВОВАТЬ ШТАМПЫ УПАКОВЩИКА, КОНТРОЛЁРА И ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

7 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделий должна проводится в порядке установленном для утилизации изделий из металлов и нержавеющей сплавов.

8 ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 **Внимание!** Запрещается нагружать ванну грузом, превышающим указанный в п.2.

7.2 **Внимание!** Завод-изготовитель не несёт ответственности в случае применения изделия не по назначению или без соблюдения правил техники безопасности, которое привело к нанесению вреда здоровью людей или материальному ущербу.

ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

Наименование продукции: _____

Дата выпуска: _____

Наименование компании продавца:

печать и подпись продавца

Наименование компании покупателя:

печать и подпись покупателя

Дата покупки: _____

Адрес монтажа: _____

1. Предприятие - изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил, изложенных в настоящем паспорте.

2. Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

3. Срок службы изделия — 10 лет.

4. Обмен и возврат изделий надлежащего качества осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ.

5. В течение гарантийного срока поставщик гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

6. Все рекламационные детали, узлы и комплектующие изделия должны быть переданы поставщику для анализа и принятия мер к дальнейшему предотвращению их появления.

7. Рекламация поставщиком рассматривается с обязательным предоставлением следующих документов:

7.1. Копия рекламации от потребителя (заявление, претензия)

7.2. Акт диагностики от поставщика (сервисной обслуживающей организации) с указанием:

- наименование продукции и его серийный номер
- дата выпуска
- дата ввода в эксплуатацию
- обнаруженные специалистом неисправности
- причины выхода из строя (поломки)

7.3. Фотография шильда изделия или копия страниц паспорта с отметкой о упаковке и датой выпуска

7.4. Копия акта пуска в эксплуатацию (при наличии формы акта в паспорте).

8. Рекламации поставщику направляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

Для заметок