

РОССИЯ



**Картофелечистка «ПищТех» типа:
«МКО-150», «МКО-300», «МКО-500»**

ТУ 28.93.17-120-64046643-2025



П А С П О Р Т
Руководство по эксплуатации

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2026 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание картофелечисток «ПищТех» серии «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500» с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для ее установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Картофелечистки «ПищТех» серии «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500» (далее - машина) предназначена для очистки картофеля и других корнеплодов (свекла, морковь) от кожуры на предприятиях общественного питания с искусственно регулируемым климатическими условиями.

2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина		
		МКО-150	МКО-300	МКО-500
1.	Номинальное напряжение, В	380		
2.	Номинальная частота тока, Гц	50		
3.	Род тока	Трехфазный с нейтралью, переменный		
4.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,55		
5.	Производительность, кг/ч, не более*	150	300	500
6.	Время на обработку, мин., не более	2	2	2
7.	Количество продукта (картофель), загружаемого в рабочую камеру, кг, не более	7	10	16
8.	Уровень шума в рабочем режиме, дБ, не более	80		
9.	Габаритные размеры, мм, не более:			
	длина	580	640	750
	ширина	400	400	500
	высота (max)	850	900	1000
10.	Масса, кг не более	37	40	45

* значения показателей по корнеплодам (свекла, морковь) не устанавливаются

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-80 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10мм

3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество		
	МКО-150	МКО-300	МКО-500
Картофелечистка «ПишТех», шт.	1	1	1
Запасная абразивная шкурка , шт.	1	1	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1	1	1
Упаковка, шт.	1	1	1

Внимание!

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

4. Устройство и принцип работы

Устройство машины картофелечистки «ПишТех» «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500» приведено на рисунке 1.

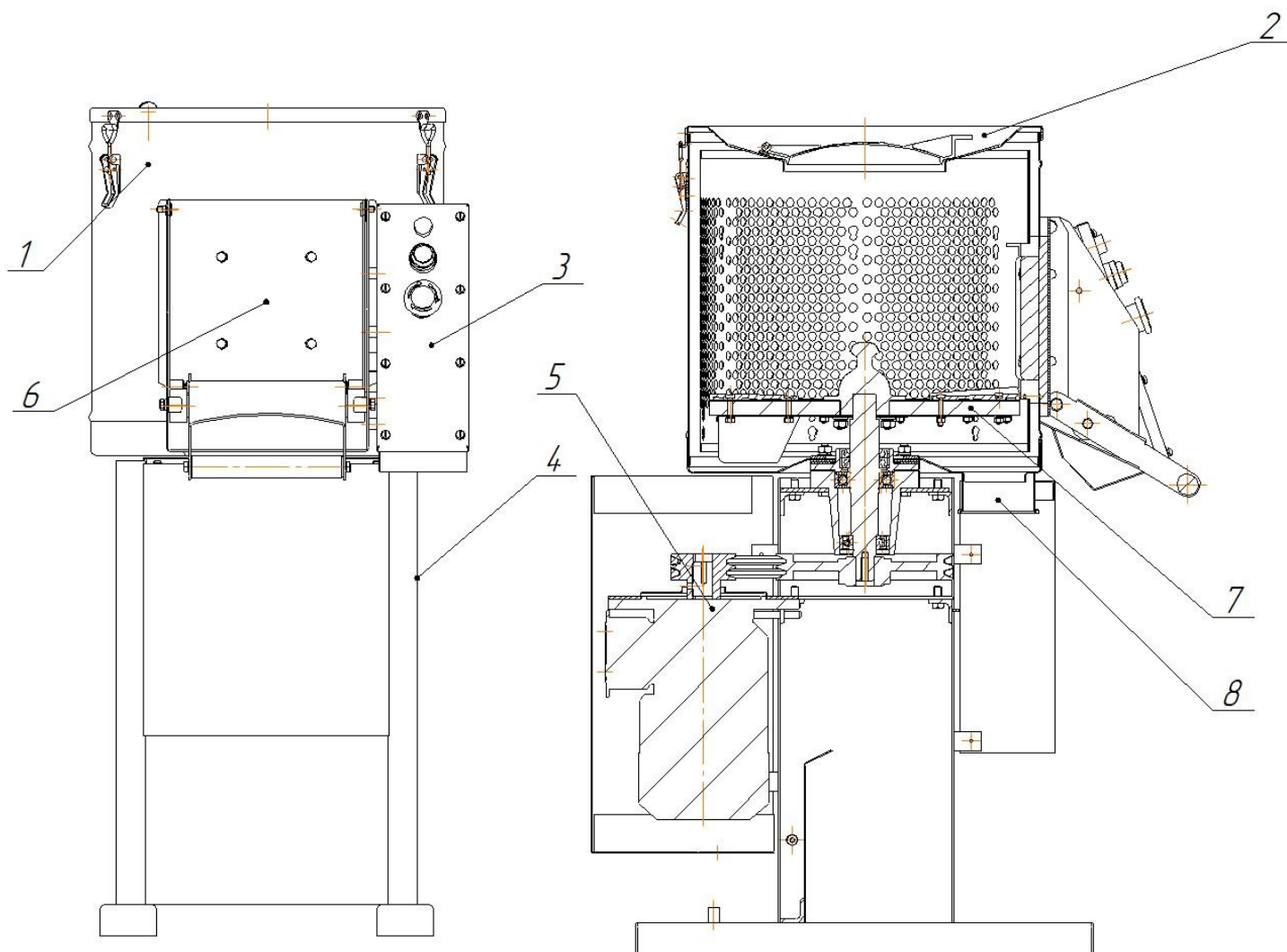


Рисунок 1. Устройство машины картофелечистки «ПищТех» «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500»

Машина согласно рис. 1, состоит из основных узлов: поз. 1 — корпус, поз. 2 — крышка для загрузки продукта, поз. 3 — пульт управления, поз. 4 — каркас, поз. 5 — привод, поз. 6 — люк разгрузочный, поз. 7 — диск с абразивным материалом, поз. 8 — отверстие для слива мезги.

Машина изготавливается в напольном исполнении. Каркас выполнен из стальных уголков, которые свариваются между собой, покрыт порошковой краской. Корпус выполнен полностью из высококачественной нержавеющей стали.

Привод состоит из электродвигателя, соединенного ременной передачей с шкивом, который обеспечивает вращение диска.

Управление работой машины осуществляется с панели управления. Запуск машины осуществляется нажатием кнопки «СТАРТ» (зеленого цвета), отключение нажатием кнопки «СТОП» (красного цвета).

Принцип работы основан на механическом трении клубней о вращающийся абразивный диск и стенки рабочей камеры (сетка). Запуск машины осуществляется нажатием кнопки «СТАРТ» и включения подачи воды в камеру через патрубок в крышке. Качество очистки оценивается визуально оператором. По завершению процесса можно выключить воду и открыть разгрузочный люк. Очищенные овощи выгружаются через лоток в специальную емкость, а очищенная кожура (мезга) смывается водой и выводится через специальное отверстие и сливной шланг. Очищенные овощи выгружаются

автоматически за счет центробежной силы.

Машина предназначена для одновременной чистки и мойки картофеля и других корнеплодов. Картофелечистку можно использовать в сухих, влажных и сырых помещениях.

В нижней части каркаса имеются отверстия для крепления к полу анкерными болтами (в комплект поставки не входят) М12.

5. Указания мер безопасности

К обслуживанию машины для чистки картофеля допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

При установке машины должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В. Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее 4 мм², от болта заземления на каркасе машины (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Не эксплуатировать машину имеющую сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм.

Не допускается загрузка корпуса сверх установленной нормы.

Не допускать попадание влаги на электрооборудование.

Обслуживание, ремонт и наладку производить только при отключении от сети питания машины с помощью штепсельной вилки.

При появлении постороннего шума или возникновении напряжения тока на корпусе, отключите машину от сети и вызовите мастера.

По окончании работы: - отключить машину от сети; - очистить машину от мезги, используя напор воды.

Запрещается мыть струей воды снаружи машины, производить только смыв остатков продукта очищения внутри корпуса!

Перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить машину, и повесить на панель управления плакат «**НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ**».

6. Порядок установки и подготовка к работе

Распаковка, установка и испытание машины должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения машины с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать машину и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Установите машину с учетом обслуживания со стороны панели управления и выпускной емкости для сбора мезги. Машина требует специального фундамента, каркас устанавливается на ровное твердое основание, крепится анкерными болтами к полу.

Установите розетку для подключения машины в удобном месте с учетом длины соединительного кабеля.

Подключение машины для очистки картофеля производить 5-ти жильным кабелем или 5-ти проводной линией в трубах с минимальным сечением жил для меди – 2,5 мм². При подключении машины для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматические выключатели типа АЕ, АП-50 с

номинальным током 16А. Автоматические выключатели с картофелечисткой не поставляются.

Перед началом эксплуатации необходимо убрать имеющуюся пленку и удалить имеющуюся смазку сухой ветошью.

Убедитесь в отсутствии стуков и резких металлических звуков.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

7. Порядок работы

Работу на машине проводить в следующем порядке:

Проверить целостность и надежность заземления. Машина включается с помощью кнопки на панели управления. Перед началом работы поставьте под выпускной шланг корпуса емкость(поставляется в комплекте)для сбора мезги. Подключите машину к сети. Загрузка вымытого и откалиброванного продукта производить после подачи холодной воды в рабочую камеру и включения кнопки «СТАРТ». Засыпьте картофель через крышку для обработки в количестве не более 10 кг.

Через отверстие в крышке машины пустить в корпус воду из расчета общего расхода не более одного литра воды на килограмм очищаемого продукта.

Открыть люк крышки и загрузить в корпус вымытый и очищенный от посторонних примесей продукт. Закрыть люк.

Производить очистку продукта и следить за нормальным выводом из машины воды с мезгой.

После окончания процесса очистки установить под лотком разгрузочного люка емкость для сбора очищенного продукта, перекрыть подачу воды в корпус, осторожно открыть дверцу разгрузочного люка и выгрузить очищенный продукт.

После выгрузки всей порции продукта закрыть дверцу разгрузочного люка. Для очистки следующей порции продукта повторить операции. По окончании очистки выключить машину нажатием кнопки «Стоп» и прекратить подачу воды в корпус. При нажатии кнопки СТОП толкатель кнопки фиксируется. Перед повторным запуском машины необходимо снять толкатель с фиксатора, повернув грибок кнопки по часовой стрелке. В конце работы отключить автоматический выключатель.

По окончании работы машины отключите ее от сети питания.

8. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,1 Ом.
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;

Перед проверкой контактных соединений отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», вынуть при необходимости вилку с розетки.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку изделия сухой ветошью.

Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице 3 и таблице 4.

Таблица №3

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления.	Произвести чистку и протяжку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов.
Сопротивление изоляции между токоведущими частями и корпусом машины	При отключенной машине произвести мегомметром с испытательным напряжением 1000 В	Сопротивление изоляции в холодном состоянии не ниже 0,5 МОм

Таблица №4

Наименование	Периодичность	Примечание
Проверка натяжения ремня	1 месяц	Натяжение ремней осуществить с помощью болтов натяжных
Проверка резьбовых соединений	1 месяц	В случае ослабления крепления произвести затяжку
Проверка абразива	1 месяц	Определение состояния абразивного инструмента подлежащего замене при ближайшем текущем ремонте
Проверить крепежные соединения к полу	1 месяц	В случае ослабления крепления произвести затяжку

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 5.

Таблица 5.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Не горит лампа «Сеть»	Нет напряжения в сети или не подключен сетевой кабель	Проверить подключение сетевого кабеля к источнику питания
Протекание воды через уплотнение дверцы разгрузочного люка	Износилась прокладка	Заменить уплотняющую прокладку
Скопление воды и отходов в корпусе	Засорился патрубок	Прочистить патрубок
Двигатель работает, а диск пробуксовывает или не вращается	Слабое натяжение ремней	Натянуть ремни с помощью болтов натяжения
	Слетел ремень	Выявить причину. Произвести визуальный осмотр ремня. Если на поверхности ремня имеются трещины, расслоение, обрывы арматурных тканей, ремень заменить.
Резкий шум или стук	Износ подшипников	Разобрать подшипниковый узел, произвести осмотр подшипников для выяснения износа и замены

Необходимо ежедневно по окончании работы на машине проводить санитарную обработку в следующем порядке:

- выключить автоматический выключатель;
- вынуть ниппель со шлангом из втулки воронки;
- снять крышку, открыв защелки;
- снять диск, потянув за держатель на диске;
- струей воды смыть грязь и очистки из внутренних полостей корпуса машины;
- смыть струей воды грязь с диска и воронки;
- для очистки корпуса вынуть сетку. Для этого открыть люк разгрузочный, чуть

повернуть сетку против часовой стрелки так, чтобы зацеп на корпусе машины вышел между отгибами зацепа на сетке. Плавно потянуть сетку вверх.

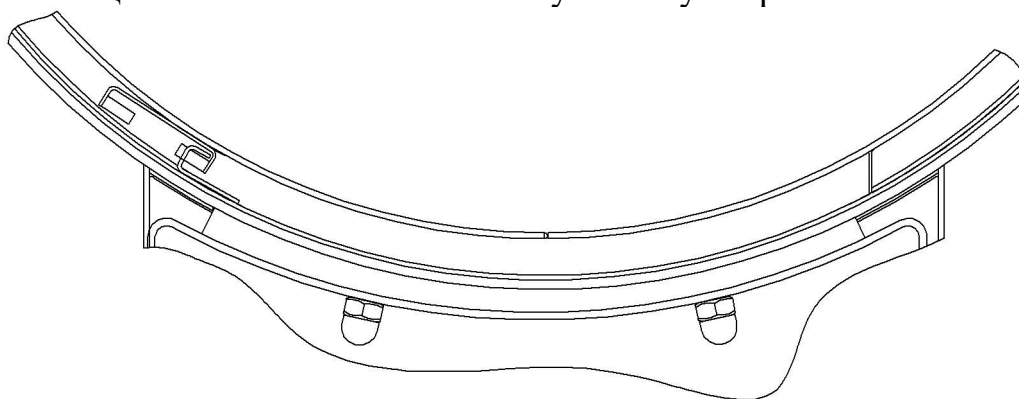


Рисунок 2. зацеп сетки и корпуса.

- корпус изнутри и сетку протереть сухой ветошью.

Для очистки машины следует пользоваться волосяными щетками или ветошью.

Порядок замены абразива(шкурки) абразивного диска:



Рисунок 3. Абразивный диск

- снять крышку машины, открыв замки крепления;
- извлечь абразивный диск, взявшись за ручку;
- используя отвертку открутить винты, снять лопатки и металлические сегменты;
- снять абразив(шкурку) и удалить остатки клеевого слоя;
- после удаления клеевого слоя поверхность диска обезжирить растворителем (в последствии промыть водой-высушить);
- нанести новый клеевой слой (согласно требованиям указанным производителем клея) и уложить абразив(шкурку). Использовать клей Luxe 88 (подтеки клея удалить);
- сборку абразивного диска произвести в обратной последовательности.

10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки машина для очистки картофеля установлена на деревянный поддон и упакована в картонный короб. Эксплуатационная документация уложена внутри.

Транспортировка машины допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие машины для очистки картофеля всем требованиям технических условий ТУ 28.93.17-120-64046643-2025 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы машины менее 5 лет.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАЗДЕЛА 8 НЕ ЯВЛЯЮТСЯ РАБОТАМИ ПО ГАРАНТИИ И ПРОИЗВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ РЕМОНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ НИМИ.

В СЛУЧАЕ НЕ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:

- 1. Неправильном подключении электрооборудования машины**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Наличии механических повреждений на изделии**
- 4. Внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**

12. Свидетельство о приемке

Картофелечистка «ПищТех» серии «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500» соответствует техническим условиям ТУ 28.93.17-120-64046643-2025 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. Свидетельство об упаковке

Картофелечистка «ПищТех» серии «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500» упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Схема электрическая принципиальная
Картофелечистка ПищТех серии «МКО-150», «МКО-300», «МКО-500»



Перечень элементов

Обозначение	Наименование	Количество
M1	Эл. двигатель 5AI71A4Y1 0,55кВт, 380В, 1360 об/мин.	1
KM1	Пускатель CJX2-1211	1
KK1	Реле электротепловое NR2-11.5	1
SA1	Кнопка «СТАРТ» LA38-A111 G зеленая	1
SA2	Кнопка «СТОП» LA38 “грибок”	1
HL1	Лампа сигнальная сеть	1
HL2	Лампа сигнальная работа	1

Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.08506/26

2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского, 1/2

3. Конечному пользователю гарантия предоставляется продавцом. По вопросам гарантии обращайтесь в организацию, осуществившую продажу.

По вопросам ввода в эксплуатацию, текущего ремонта и постгарантийного обслуживания вы можете обратиться к нашим представителям по адресам:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Взлетная, д. 55 А	+7 (391) 231-65-00 kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	ул. Автогенная 128 / ул. Крамского, 40	+7 (383) 239-50-87 nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54, оф.11	+7 (843) 226-87-84 kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, д.1Б к4, оф.7	+7 (3812) 20-90-77 omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 yobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 tz@zavod-pt.ru tr@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-37-49 ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская д.60 лит. АЯ , оф. 304	+7 (812) 921-31-17 spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 257-32-98 ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул. Муратбаева. д.63	+7 (771) 753-34-35 kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (312) 97-35-70 kg6@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 krim2@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Учтепинский район, ул. Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-72 uz@zavod-pt.ru
г. Минск	ул. Старовиленская, д. 100, к.2, пом.2	+375 (29) 110-20-01 by@zavod-pt.ru



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности: 353211, Россия, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: +78612411700 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

заявляет, что Машина картофелеочистительная ПицТех типа МКО для предприятий общественного питания.

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.17-120-64046643-2025 МАШИНА КАРТОФЕЛЕОЧИСТИТЕЛЬНАЯ ПИЦТЕХ ТИПА МКО ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8438600000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 1535-33-25 от 25.12.2025 года, выданного Испытательным центром электрооборудования ФБУ "Ростовский ЦСМ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ME22)

Обоснование безопасности №64046643.28.93.17.111.120 ОБ от 10 ноября 2025 г.

Схема декларирования соответствия: Зд

Дополнительная информация

Условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.01.2031 включительно.

(подпись)

М.П.
"ПицТех"

Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.08506/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.01.2026