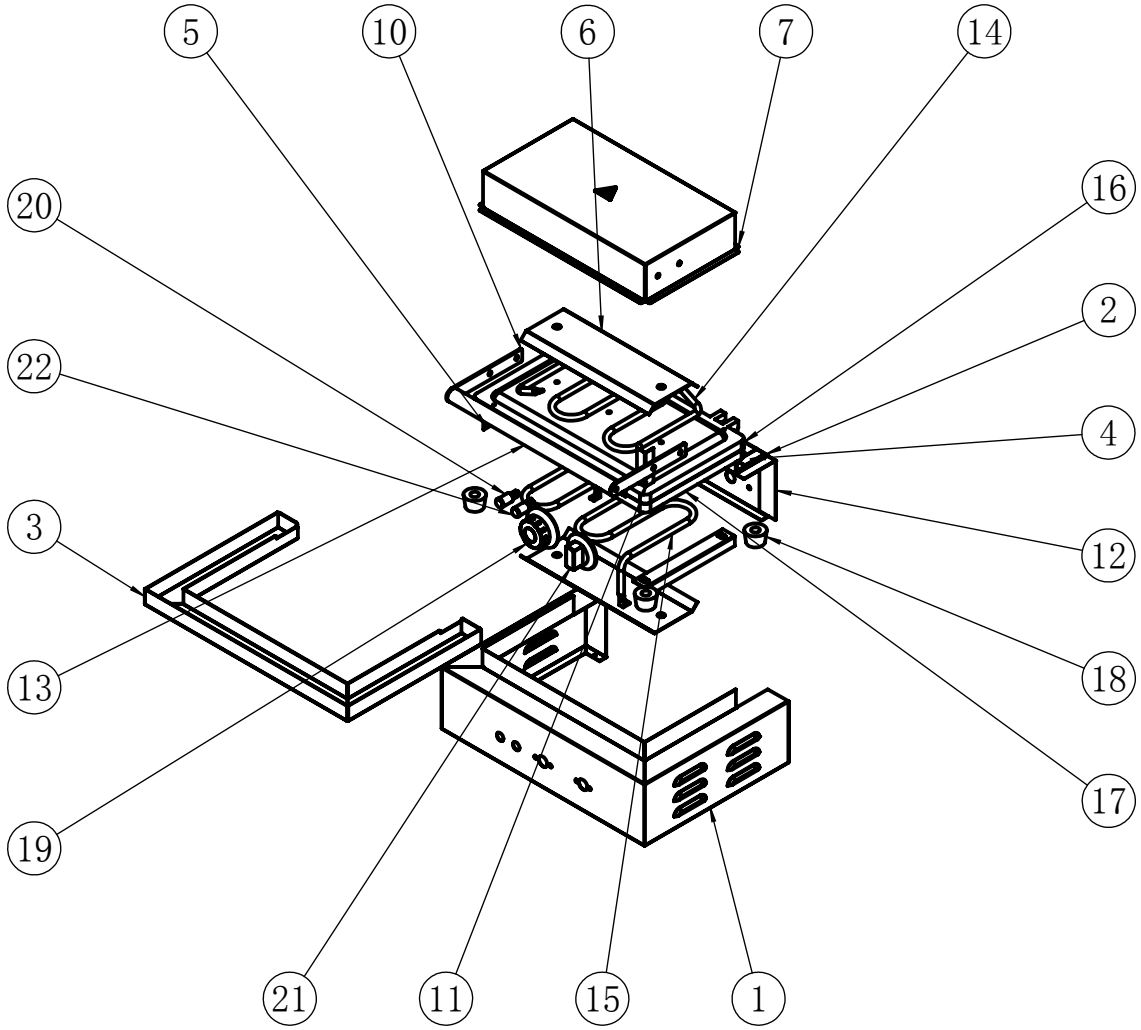
加工方式	
部件类型	



项目号	零件号	说明	数量
1	HX-119-01围裙主体		1
2	HX-119-02围裙后板		1
3	HX-119-03油盒		1
4	HX-119-04油盒后板		1
5	HX-117-05左右下扒板侧梁		2
6	HX-119-06上下发热管压板		2
7	HX-119-07上盖板		1
8	HX-119-09下封棉板		1
9	HX-119-10底封板		1
10	HX-117-11拉手左右侧板		2
11	HX-117-12包角板		1
12	HX-117-13下围裙碰焊板		2
13	HX-119-PJ05手柄棒		1
14	HX-117-PJ01上发热管		1
15	HX-117-PJ02下发热管		1
16	HX-117-PJ025上扒板		1
17	HX-117-PJ026下扒板		1
18	30-20胶脚		4
19	温控旋钮		1
20	电源指示灯		1
21	定时器		1
22	工作指示灯		1

GB/T 1804—M	
基本尺寸	允许误差
0.5~6	±0.1
>6~30	±0.2
>30~120	±0.3
>120~400	±0.5
>400~1000	±0.8
>1000~2000	±1.2
角度	±0.5°

广州市英纽特餐饮设备有限公司

制图	林文杰	材料		产品名称	
审核		数量		零件名称	
批准		日期	2018/1/10	图号	HX-119

钣金		焊接		采购		仓库		装配		质检	